

# 苏州登导驱动设备有限公司



## 驱动主机传动装置维护保养检查说明

针对其它厂商驱动主机传动部件联接螺栓松动的现象,我司为防止出现上述情况,对在用的驱动主机的例行维保工作进行如下说明,无相关电梯维修资质人员不得私自进行此开箱操作:

1. 准备工具: 6#内六角扳手, 木板或橡胶板, 锤子, 力矩扳手, 24 梅花扳。十字螺丝刀

2. 驱动主机型号: YJ210 和 YJ225

3. 定期对连接螺栓的检查

建议客户在电梯维护保养过程中增加对曳引机蜗轮与轮毂联接螺栓预紧力进行检查, 检查周期为每年一次或二次, 具体操作如下。

开箱检查前, 将电梯设置为检修状态, 放置警示标识。将轿厢运行至顶层后, 电梯停机, 固定对重或将对重放置到坑底缓冲器上, 将轿厢挂起, 再固定轿厢, 将钢丝绳脱离曳引轮。

使用 6 号内六角扳手将固定驱动主机箱盖的螺钉取出, 放置好, 如图 1 所示。



图 1 拆除箱盖固定螺钉



图 2 拆除箱盖

使用木板或胶板贴在箱盖上, 用锤子均匀敲击木板, 使箱盖松动, 取下箱盖。如图 2 所示。去除箱体和箱盖结合面上的密封胶, 注意不要让密封胶残渣掉落到箱体内的润滑油中。

# 苏州登导驱动设备有限公司



用 PH1 或 PH2 十字螺丝刀拆除电动机尾轴防护罩，将固定螺钉和防护罩放置好，如图 3 所示。装上盘车手轮同时手动打开制动器，盘动电机轴，使用力矩扳手和 24#梅花扳手对蜗轮联接螺栓逐个检查，如图 4，图 5 所示。其力矩值应符合表 1。对已出现松动的螺栓组，应进行预紧或更换，预紧后其力矩值符合表 1。



图 3 拆除电动机尾轴防护罩

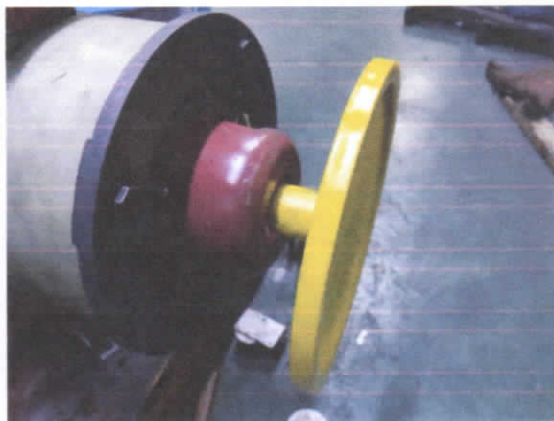


图 4 安装盘车手轮

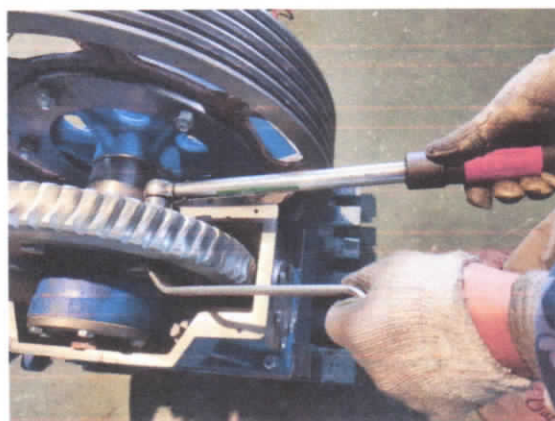


图 5 逐个检查螺栓预紧力矩



图 6 密封胶涂抹连续均匀

检查完成后，按上述步骤逆序进行复原，复原时**请注意：在箱体或箱盖结合面上涂抹密封胶时，应形成一个均匀连续的环，否则会造成驱动主机润滑油渗漏。**密封胶型号为 HZ-1213B。

#### 4. 更换蜗轮时螺栓预紧力要求

对于涉及到采用螺栓组联接方式重要部件（如蜗轮等）需要更换时，拆卸的联接螺栓组件不得再次使用，须采用我司提供原厂全新螺栓组，并用扭力扳手检

# 苏州登导驱动设备有限公司



查螺栓预紧力矩值，螺栓预紧力应满足表 1 要求。更换蜗轮及螺栓组操作步骤与检查相同。

表 1 蜗轮联接螺栓预紧力矩值

曳引机型号	蜗轮连接螺栓预紧力矩
YJ210	170±10 N.m
YJ225	220±10 N.m

苏州登导驱动设备有限公司

2023.2.20

